

PROCESSO Nº 11.923/2026

FLS. _____ RUBRICA _____

ANEXO III

PREÇO MÁXIMO SUGERIDO PELA ADMINISTRAÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID. DE MEDIDA	QTDE.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	Módulos Habitáveis Estrutura: Construção modular do tipo pré-fabricado de tamanho e peso calculados. Sem o auxílio de ferramentas ou meios de içamentos especiais, com estrutura metálica em aço de perfil dobrado com limites de plasticidade de 240 mpa, interconectados através de soldagem e parafuso; base de aço tubular estruturado enrijecido e interconectado através de parafusos estabilizando todo o perímetro. O chassi é composto de travessas de aço galvanizado tipo perfil ômega. A descarga d'água deverá ser constituída de quatro descendentes de 50 mm de diâmetro em PVC incorporado dentro das quatro colunas de estrutura. Devendo o módulo ser estruturado da seguinte forma: Teto: A estrutura do teto é constituída de quadro perimetral em aço de perfil dobrado (galvanizado à quente) interconectados por meio de parafusos, a cobertura externa é de chapa de aço zincada, corruga de 0,5 mm de espessura com desenho único proporcionando maior estanqueidade e resistência do que as telhas trapezoidais encontradas hoje no mercado nacional. Para o forro interno Painéis de fechamento com núcleo de poliuretano, tendo espessura de 40mm, estes painéis são constituídos por duas chapas de aço galvanizado à quente conforme normas UNI EN 10147, a chapa é texturizada na laminação pré envernizada em sistema industrial, com aplicação de prime em todas as faces e acabamento em pintura eletrostática sobre as faces expostas, proporcionando alta resistência da pintura a impactos e arranhões. O núcleo do painel de fechamento é preenchido por poliuretano expandido injetado a alta pressão. Densidade do poliuretano é de 39/40kg/m3,	Unidade	39	R\$ 57.054,94	R\$ 2.225.142,66

PROCESSO Nº 11.923/2026

FLS. _____ RUBRICA _____

tendo como características o efeito isolamento térmico e acústico. eficiência de isolamento $k=0,542w/metro$ quadrado Piso: A estrutura do piso deverá ser construída em aço galvanizado à quente, sendo seus componentes interconectados por meio de parafusos, sobre a estrutura é parafusado o piso de compensado naval, com espessura de 20mm, comprimento de 5.880mm e largura de 2.320mm. O compensado naval deverá ter tratamento antifungos, de forma a garantir uma maior vida útil do equipamento. Este compensado naval também deverá ser montado no piso de tal forma que permita que seja substituído todo ou parcialmente sem ter que tirar as paredes do módulo montado sobre as longarinas e cabeceiras do piso. O compensado naval é revestido com similar a paviflex ou manta vinílica de 1,6mm de espessura sem emendas com carga admissível de 200 Kg/m² uniformemente distribuídos e coeficiente de isolamento $K=1,42 W/m^2 °K$; Colunas: Fabricada em aço de perfil dobrado de 3mm de espessura (galvanizado à quente) calculado para suportar pressão do vento e sobrecarga vertical; recebendo pintura eletrostática líquida com tina de esmalte sintético; Portas e Janelas: As portas deverão ser fabricadas em aço texturizado trabalhando ou dobradas no mesmo acabamento que os painéis constituintes das demais paredes externas. Fabricadas com perfil de acabamento em alumínio anodizado ou envernizadas acompanhadas de todos os acessórios. As janelas deverão medir 1.0m X 1.00mm de correr com barras de proteção vertical e vidros de 4mm de espessura. Fabricadas com perfis de acabamento em alumínio acompanhados de todos os acessórios. Painéis de fechamento: As paredes internas e externas dos módulos deverão ser feitas com painéis de fechamento com espessura de 40mm. Estes painéis são constituídos por duas chapas de aço galvanizadas à quente conforme normas UNIEN 1014, a chapa é texturizada na				
--	--	--	--	--

PROCESSO Nº 11.923/2026

FLS. _____ RUBRICA _____

laminação, pré envernizada em sistema industrial, com aplicação de prime em todas as faces e acabamento em pintura eletrostática sobre as faces expostas, proporcionando alta resistência da pintura e impactos e arranhões. O núcleo do painel deverá ser preenchido por poliuretano expandindo injetado à alta pressão. Densidade do poliuretano é de 39/40kg/m³, tendo como características o efeito isolamento térmico e acústico. Eficiência de isolamento $k=0,542w/m^2k$. Instalações hidráulicas: deverá ser realizada com canos e conexões em PVC, os utensílios sanitários são em cerâmica acompanhados de seus acessórios. Instalações elétrica: deverá ser pré-fabricada e exposta, as canaletas em PVC são do tipo auto extintoras e realizadas segundo as normas vigentes com tensão prevista para 110/2020v, as tomadas são do tipo 3 pinos (NBR 5410) devidamente identificados. Sobretudo: Deverá permitir adequação as necessidades técnicas do cliente, podendo possuir diversas dimensões, sempre levando em conta o projeto a ser executado. Devendo ser composto por treliças, suportes e terças tubo, sendo todos os itens fabricados a partir de tubos industriais.				
VALOR TOTAL DA CONTRATAÇÃO				R\$ 2.225.142,66

VALOR TOTAL: R\$ 2.225.142,66 (dois milhões, duzentos e vinte e cinco mil, cento e quarenta e dois reais e sessenta e seis centavos),